

動画ぼやけ測定方法MPRTと 知覚された動画ぼやけの相関について

染谷 潤 三菱電機(株) 先端技術総合研究所 大画面ディスプレイ開発プロジェクトグループ

2007/3/9

FPD人間工学シンポジウム2007

•

MITSUBISHI 三菱電機

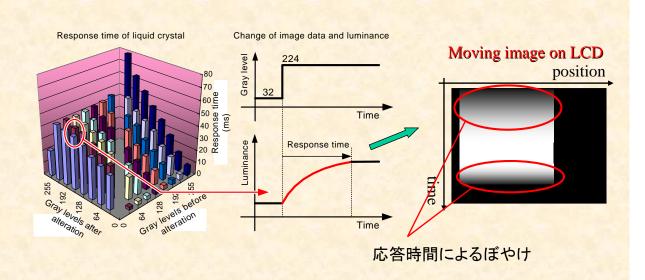
Changes for the Better

表示特性

- 静的な表示特性
 - 輝度, コントラスト, 視野角, ムラ, 色再現範囲....
- 動的な表示特性
 - フリッカー, 動画偽輪郭, 色割れ, 動きぼやけ
 - 動いているときしか発生しない →比較・測定が難しい
- 液晶パネルのMotion Artifact
 - 動きぼやけ
 - 改善技術の開発と実用化
 - 液晶の動きぼやけの客観的な測定・評価方法が必要



液晶の応答時間とぼやけ

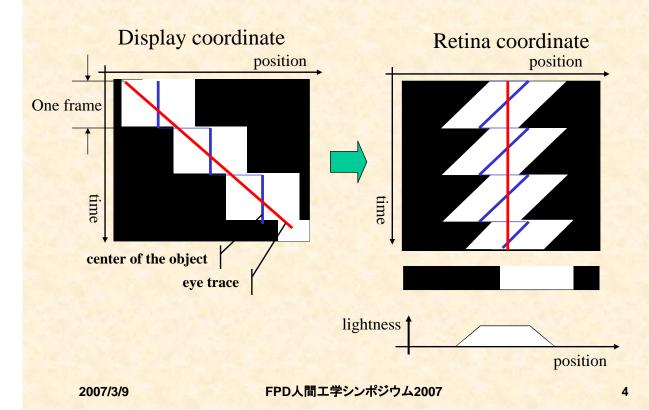


2007/3/9 FPD人間工学シンポジウム2007 3



Changes for the Better

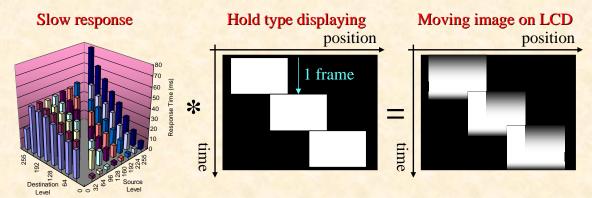
理想的ホールド型表示と動きぼやけ





液晶の動きぼやけ

- 動きぼやけの発生原因
 - 液晶の応答時間の遅さ
 - ホールド型表示と視線追従の関係



- 液晶の動きぼやけ評価
 - 中間階調の応答特性とホールド効果を考慮

2007/3/9

FPD人間工学シンポジウム2007

5

MITSUBISHI 三菱電機

Changes for the Better

動きぼやけに関する研究発表

- 液晶の動画に関する報告
 - 2000年頃から改善技術、評価技術の発表が活発化
- 動画改善技術
 - 高速応答技術
 - 材料、パネル、オーバードライブ
 - インパルス表示
 - 点滅バックライト、スクロールバックライト、黒挿入
- 動きぼやけの評価方法
 - 固定式・高速シャッターによる画像積分
 - 回転カメラによる動画追従
 - 画像シミュレーションによる動きぼやけの再現方法

2007/3/9



液晶の応答時間と動画表示性能

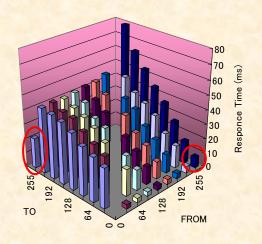
- 液晶の応答時間の定義
 - 応答時間 = Tr + Tf
 - 中間調の応答時間が表現されていない
 - ODや黒挿入、点滅バックライトなど動画改善効果が現れない
- 動きぼやけ
 - 動いている時しか発生しない
 - 評価・比較がしにくい



動画ぼやけを数値化できないか



• 数社が独自に評価方法を研究



2007/3/9

FPD人間工学シンポジウム2007

7

MITSUBISHI 三菱電機

Changes for the Better

液晶の応答時間と動画表示品質

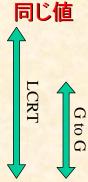
- 液晶の応答時間
 - Liquid Crystal Response Time (LCRT)
- Gray to Gray (GtoG)

normal panel

overdrive

overdrive & blinking backlight





- 液晶の動画評価
 - ホールド型表示に伴う網膜積分効果を考慮する必要がある



近年の動画評価方法

- 視線追従を基本とした評価方法
 - Moving Picture Response Time (MPRT)
 - Visual Intensity of Edge Width / Visual Intensity of Contour by Compaction
 - Dynamic Contrast, using MTF...
- Moving Picture Response Time (MPRT)
 - 参加十数社で検討
 - VESAに提案
 - VESA: Video Electronics Standard Association
 - FPDM2: Flat Panel Display Measurement

2007/3/9

FPD人間工学シンポジウム2007

C

MITSUBISHI 三菱電機

Changes for the Better

動画評価技術の検討

- 動画評価の検討開始
 - '01/10:動画表示性能の評価方法検討に関する打診
 - '01/11:評価方法のディスカッションを開始
- 動画評価技術検討会の発足
 - '02/4:3社で原案検討開始
 - SIDで動画改善技術、評価技術を発表
 - 動画応答時間を定義
 - MPRT(Motion Picture Response Time)

後にMovingに変更



VESA FPDM2

- Video Electronics Standard Association (VESA)
 - MBM task group / Japan Committee
 - Gray Scale Motion Blur Measurement Proposed Standard
 - FPDM task group / Display Device Committee (US)
 - Flat Panel Display Measurement Ver.2 (FPDM2)をアップデート版が公開(2005/5)
 - FPDM3の開発へ
- FPDM UPDATE FILE
 - FPDM3にMotion artifactsのための新しい章を追加
 - 準備段階としてFPDM2のUPDATE FILEを発行
 - Motion-Edge Blur
 - MPRTを基本とした測定方法

2007/3/9

FPD人間工学シンポジウム2007

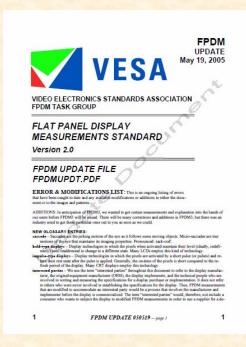
11

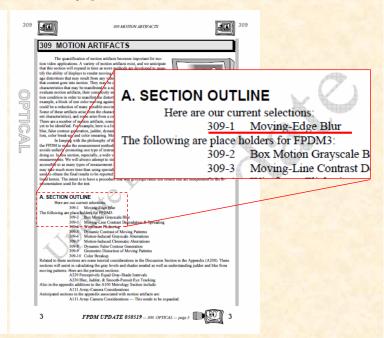
MITSUBISHI 三菱電機

Changes for the Better

FPDM UPDATE FILE

5/19 FPDM UPDATE FILEが公開





VESA FPDM UPDATE FILE より引用



MPRT測定方法

2007/3/9

FPD人間工学シンポジウム2007

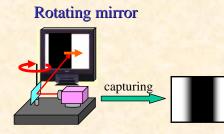
13

MITSUBISHI 三菱電機

Changes for the Better

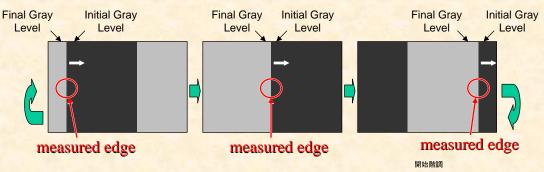
Moving Picture Response Time (MPRT)

- 一般的なCCDカメラによる測定のための定義
 - Smooth pursuit eye tracking (SPET) condition
 - Simple temporal summation
- 追従カメラシステム
 - Time-based image integration
 - Rotating camera
 - Fixed camera with rotating mirror
- 単位に「時間(ms)」を使う理由
 - 様々な条件・仕様で測定されても比較可能
 - 画面サイズ,解像度,移動速度,垂直周波数など

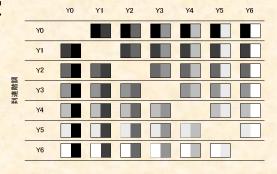




MPRT測定に用いる測定パターン



- 2つの明るさエッジ部分を測定
- 42組の画像を測定
 - 7階調の組み合わせ
 - 全白と全黒を6分割



2007/3/9

FPD人間工学シンポジウム2007

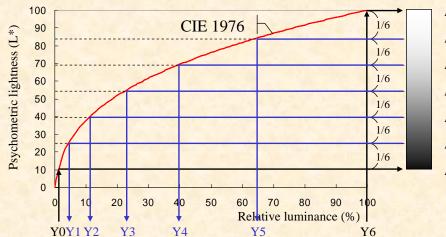
15

MITSUBISHI 三菱電機

Changes for the Better

測定階調の求め方

- 明度(L*:CIE1976)軸上で均等に分割
 - パネルの特性に依存しない主観的に等距離な明るさ
 - 異なるγカーブでも同じ明るさで測定(最小・最大輝度が同じ場合)



L6 = 100 $L5 = L0 + (100 - L0) \times 5 / 6$

 $L4 = L0 + (100 - L0) \times 4/6$

 $L3 = L0 + (100 - L0) \times 3/6$

 $L2 = L0 + (100 - L0) \times 2/6$

 $L1 = L0 + (100 - L0) \times 1/6$

 $L0 = 903.3 \times Y0 / Y6$ for $Y0/Y6 \le 0.008856$

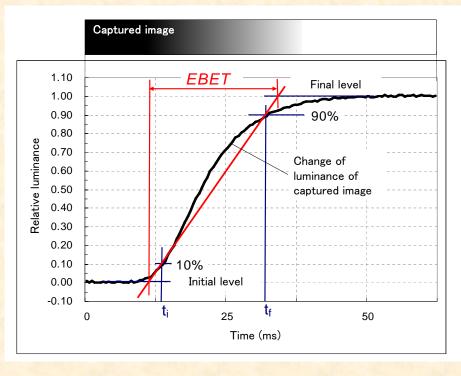
Y1からY5を表示する階調数は、測定により求められる

2007/3/9

FPD人間工学シンポジウム2007



Extended Blurred Edge Time (EBET)



2007/3/9

FPD人間工学シンポジウム2007

17

MITSUBISHI 三菱電機

Changes for the Better

MPRT測定方法のまとめ

- ・ 測定階調の決定
 - 白、黒の輝度を測定して求める
- 42組の評価パターンを測定(撮影)
 - 追従カメラを用いて撮影
- MPRTの計算
 - 42枚の画像ごとにEBETを計算
 - $MPRT(ms) = \sum EBETn/42$
- その他
 - オーバーシュートがある場合の測定方法
 - FPDM UPDATE FILEに考え方を記載

2007/3/9



動きぼやけと主観評価実験

2007/3/9

FPD人間工学シンポジウム2007

19

MITSUBISHI 三菱電機

Changes for the Better

動きぼやけに関する主観評価実験

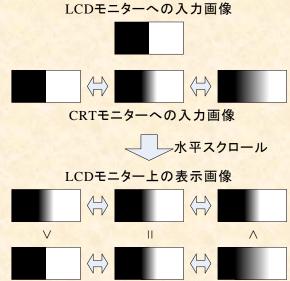
- 主観評価実験
 - 実際に見えている動きぼやけの幅を測定
 - CRTと液晶を用いた調整法
- 目的
 - 主観評価結果とMPRTを比較
 - MPRTの測定結果の妥当性を検証



主観評価装置

• 調整法





CRTモニター上の表示画像

2007/3/9

FPD人間工学シンポジウム2007

21

MITSUBISHI 三菱電機

Changes for the Better

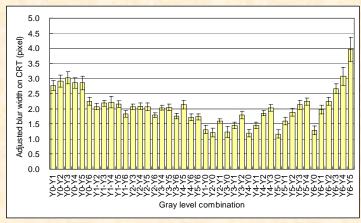
主観評価実験

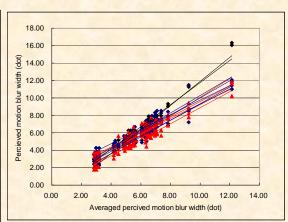
• 被験者間の相関

移動速度:7.6 deg/s(視距離:600mm)

被験者:11名(20代から30代、男性:7名、女性:4名)

実験回数:3回





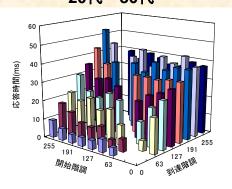


主観評価の概要

実験1

液晶モニタ: RDT153A(三菱電機) CRTモニタ: RDS17X(三菱電機) 被験者:11名(男性:7/女性4)

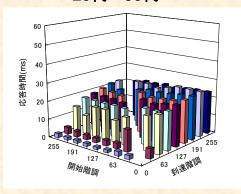
20代~30代



LCRT 46.8ms 平均 26.1ms

実験2

液晶モニタ: RDT179V(三菱電機) CRTモニタ: RDS173X(三菱電機) 被験者:17名(男性:12/女性5) 20代~50代



LCRT 25.6ms 平均 16.6ms

2007/3/9

FPD人間工学シンポジウム2007

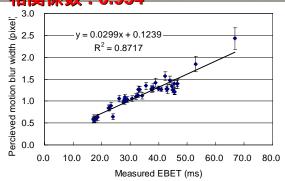
23

MITSUBISHI

Changes for the Better

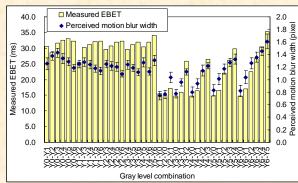
主観評価結果とEBETの比較

相関係数: 0.934



80.0 3.0 ■ Measured EBET 2.5 Š 70.0 2.0 ≥ ms) 60.0 50.0 EBET 40.0 Measured 30.0 1.0 20.0 10.0 Gray level combination

相関係数: 0.818 (bixel) 2.5 = 0.0235x + 0.5449width $R^2 = 0.669$ 2.0 Percieved motion blur 1.5 1.0 0.5 0.0 0.0 10.0 20.0 30.0 40.0 50.0 60.0 70.0 80.0 Measured EBET (ms)



2007/3/9

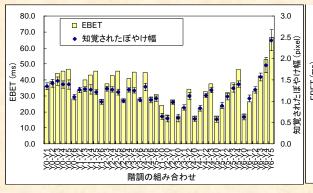
FPD人間工学シンポジウム2007

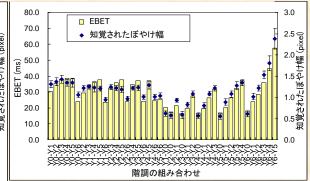


閾値による相関の変化

閾値10%-90%、相関係数: 0.934

閾値10%-80%、相関係数: 0.943





閾値				10%- 80%		
RDT153A	0.831	0.934	0.943	0.943	0.940	0.942
RDT179V	0.476	0.818	0.881	0.910	0.913	0.899

2007/3/9

FPD人間工学シンポジウム2007

25

MITSUBISHI 三菱電機

Changes for the Better

主観評価のまとめ

- MPRT測定結果と主観評価結果に強い相関
 - MPRTは、我々が感じる動きぼやけの量を表現
 - 現在の閾値(10%-90%)で評価可能

• 動向

- VESAの規格として採用
- 液晶パネルの動画評価手法として普及
- 動画評価手法の研究が活性化

• 今後の課題

- 一部の階調で「測定結果>主観評価結果」
- 閾値、あるいは数値化方法の見直しにより、さらに相関の高い評価方法になる可能性がある

